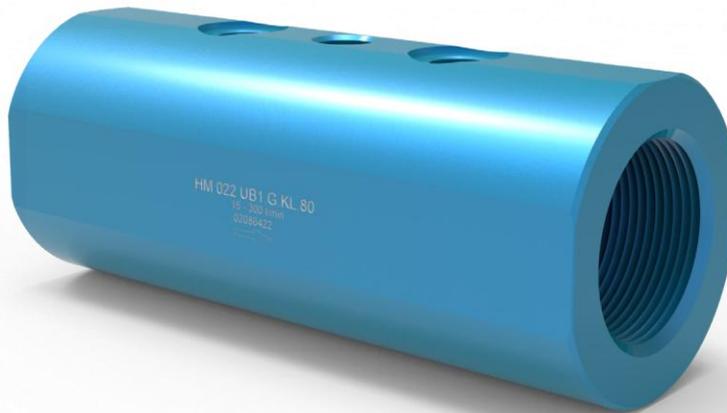


技术数据表



HM U 系列

涡轮流量计
用于润滑性液体

应用

HM U 涡轮流量计系列（U 是指铝壳和滚珠轴承）用于连续和非连续流速测量。主要用于润滑性介质的测量。这种流量计尤其适用于低和中等粘度液体的测量。如液压油、乙二醇混合物和乳化剂。甚至可以测量低温流体。进行压力和温度测量时，外壳提供了标准的连接螺纹。

涡轮流量计生产期间，仅使用可耐腐蚀性液体的高强度铝、高质量材料和不锈钢滚珠轴承。该流量计可保证进行最佳准确测量，即使在最苛刻的应用条件下，也能保证极长的使用寿命。

结合使用多种涡轮叶轮尺寸和叶片几何造型，可以获得多种尺寸，从而具有较大的测量范围。因此，HM U 可完美适用于监测和消耗量测量领域的各种应用。

通过较短的响应时间、非常动态的性能和高度测量准确性，即使在最苛刻的应用条件下，也能够确保准确校准并控制流速。

涉及到危险区域应用时，我们依据 ATEX、IECEX、CSA 和其他标准要求，提供高度安全的传感器和 Ex 防护放大器。获得了 EAC（TR-CU）等其他认证。

原理和设计

涡轮流量计（HM）是基于福特曼叶轮计原理的体积测量计。可通过平均流速，记录流经管道的流速。

介质在轴向方向上朝着涡轮叶轮流动，并旋转。自由旋转的叶轮的转速，在较大范围内与平均流速直接成正比。涡轮叶轮质量较轻，因此可确保对流速变化做出非常快速的响应和非常动态的反应。两个整流器可产生准层流，从而提高测量准确性。

涡轮叶轮的速度通过外壳上非接触式的传感器技术（换能器）获取。这一传感器系统可不断变化，以适应不同应用的要求。

可采用每体积单位的脉冲进行分析。这一流量计的校准系数（K-系数）描述了每个体积单位对应的准确脉率。为了测定一个流量计的具体校准系数，我们在交货之前，在内部校准了每一个流量计。校准期间，考虑了客户指定的操作粘度。我们提供的每个流量计均随附一份相应的校准证书。

该 KEM 涡轮的特点是具有较短的响应时间，小于 50 毫秒。正是因为研磨和精密配件，HM 系列才会既没有接液焊缝，也没有钎焊接头。因此，所有市场相关的管道和材质标准要求均可得到满足。

应用

- 液压油
- 乙二醇混合物
- 乳化剂
- 试验油
- 液压系统监测
- 试验台
- 移动液压测量

特点

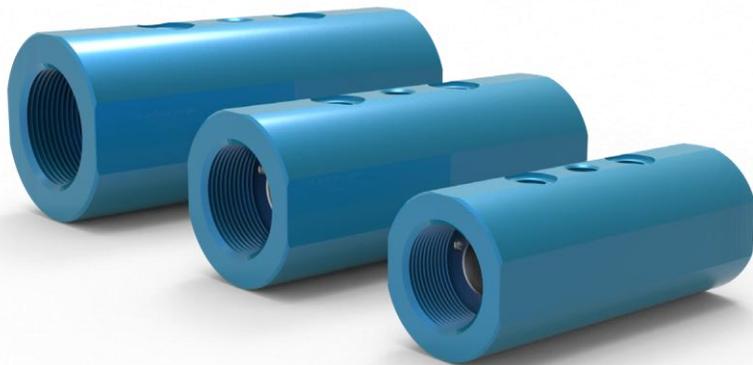
- 操作压高达 420 bar [6.092 psi]
- 高强度铝外壳
- 不锈钢滚珠轴承
- 不锈钢内部配件
- 压力和温度接头
- 重量轻

技术数据—尺寸

HM 型号 ¹⁾	测量范围 (l/min)	K-系数 ²⁾ (pulses)	最大压力 (bar/psi)	最高频率 ²⁾ (Hz)	体重 (kg)
HM 007 U	1.2 至 20	4,800	420 [6,090]	1,800	0.6
HM 011 U	6 至 60	2,800	420 [6,090]	1,350	0.7
HM 022 U	15 至 300	605	420 [6,090]	800	1.3
HM 030 U	40 至 600	204	420 [6,090]	860	1.4

总体技术数据

测量准确性	±0.5 % ³⁾
重复性	±0.5 % (相同条件下)
线性	实际流量的±2.5 %
粘度范围	30 mm ² /s
材料	外壳: 符合 DIN 3.4365 [EN AW-7075] 内部配件: 符合 DIN 1.4305 [AISI 303] 叶轮: 符合 DIN 1.4122 轴承: HM 007 - 011: 碳化钨套筒轴承 HM 022 - 030: 不锈钢滚珠轴承
介质温度	-40 °C 至+120 °C [-40°F 至+248 °F]
尺寸	见尺寸图 (第 4 页)

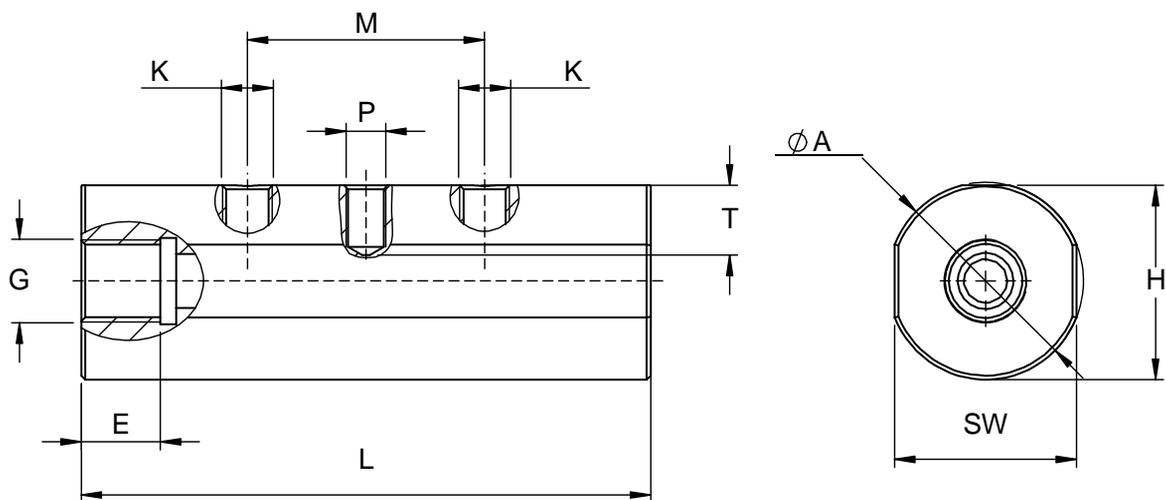


¹⁾ 应要求提供准确的型号名称。

²⁾ 粘度为 1 mm²/s 时的单个传感器的平均值；粘度增加后，平均值也发生了变化。

³⁾ 实验室条件下；包括线性度；粘度=30 mm²/s。

尺寸图



HM 型号	ϕA	E	G	H	K	L	M	P	T ³⁾	SW	Ermeto 适配器
HM 007 U	50 mm [1.97 in]	16 mm [0.63 in]	G 1/4"	47.5 mm [1.87 in]	G 1/4"	117 mm [4.61 in]	60 mm [2.36 in]	M14x1.5	18 mm [0.71 in]	46 mm [1.81 in]	GE 08 SREDOMD
HM 011 U	50 mm [1.97 in]	19 mm [0.75 in]	G 1/2"	49 mm [1.93 in]	G 1/4"	144 mm [5.67 in]	60 mm [2.36 in]	M14x1.5	18 mm [0.71 in]	46 mm [1.81 in]	GE 16 SREDOMD
HM 022 U	65 mm [2.56 in]	30 mm [1.18 in]	G 1 1/4"	64 mm [2.52 in]	G 1/4"	155 mm [6.10 in]	60 mm [2.36 in]	M14x1.5	19 mm [0.75 in]	60 mm [2.36 in]	GE 30 SREDOMD
HM 030 U	65 mm [2.56 in]	30 mm [1.18 in]	G 1 1/2"	64 mm [2.52 in]	G 1/4"	181 mm [7.13 in]	60 mm [2.36 in]	M14x1.5	15 mm [0.59 in]	60 mm [2.36 in]	GE 38 SREDOMD

³⁾ 注：总安装高度等于高度 (H) 加电子配件的高度（尺寸参见单独的数据表）。

校准

在我们的 DAkkS 校准实验室，对体积校准设备或按照客户的意愿进行了内部校准。

KEM 校准实验室采用了高精密度负荷单元系统。质量准确性达 0.05 %，流动液体体积准确性达 0.1 %，我们在全球处于了领先地位。德国认可委员会 (DAkkS) 认证了实验室的工程技术人员、分析方法和测量设备，符合国际标准 DIN EN ISO/IEC 17025:2005。

KEM 校准证书不仅可以证明流量计的准确性，还可以保证国家标准的可追溯性并确保符合国际质量标准的所有要求。

采用不同的碳氢化合物进行了校准。这样可以确保，对变化的密度和粘度条件进行了最佳模拟，甚至于温度变化条件下。这样一来，在个性化应用中，若粘度发生变化，则可具体考虑流量计中使用的主要粘度。

校准结果为指定的校准系数 (K-系数)，脉冲数/升。仅在特定流速下，K-系数可相应适用。

不同体积流速下，这一校准系数的变化非常小。根据具体的测量点，得出该流量计的校准曲线，通过这一曲线，可测定平均 K-系数。该平均校准系数适用于整个测量范围。

线性误差质量标准 (百分比偏差) 是指平均 K-系数。为了进一步提高现场应用期间的测量准确性，可采用具体的 K-系数计算流速。因此，KEM 也可选择性提供特殊的电子学信息。

体积流量计算

流量直接取决于测量频率和相关校准系数：

$$Q = \frac{f \cdot 60}{K} \text{ l/min}$$

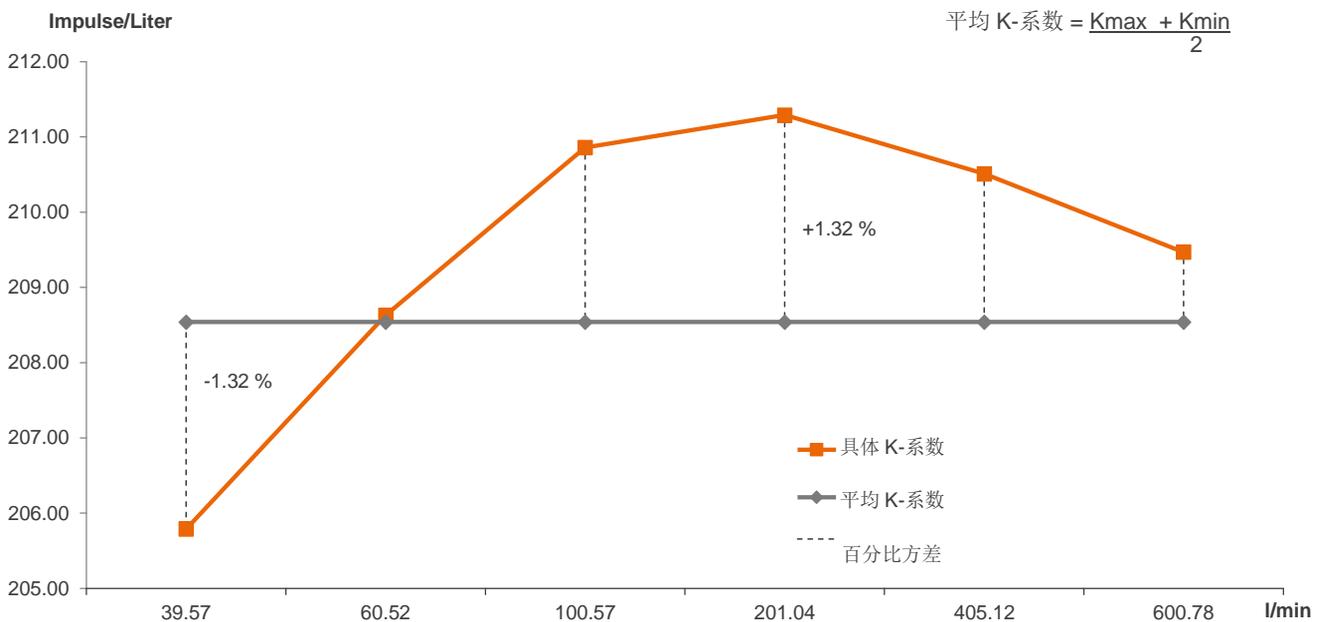
Q = 体积流量

f = 测量频率

K = 具体 K-系数

校准方案

示例：HM 030 U



KEM 总部

Liebigstraße 5
85757 Karlsfeld
德国

电话: +49 8131 59391-0
传真: +49 8131 92604

info@kem-kueppers.com

KEM 销售部

Liebigstraße 5
85757 Karlsfeld
德国

电话: +49 8131 59391-100
传真: +49 8131 92604

sales@kem-kueppers.com

KEM 生产中心

Wetzeller Straße 22
93444 Bad Kötzting
德国

电话: +49 9941 9423-0
传真: +49 9941 9423-23

production@kem-kueppers.com

KEM 服务与维修部

Wetzeller Straße 22
93444 Bad Kötzting
德国

电话: +49 9941 9423-37
传真: +49 9941 9423-24

service@kem-kueppers.com

更多经销商和合作伙伴可参见:
www.kem-kueppers.com